

Modèle 318 S avec accessoires

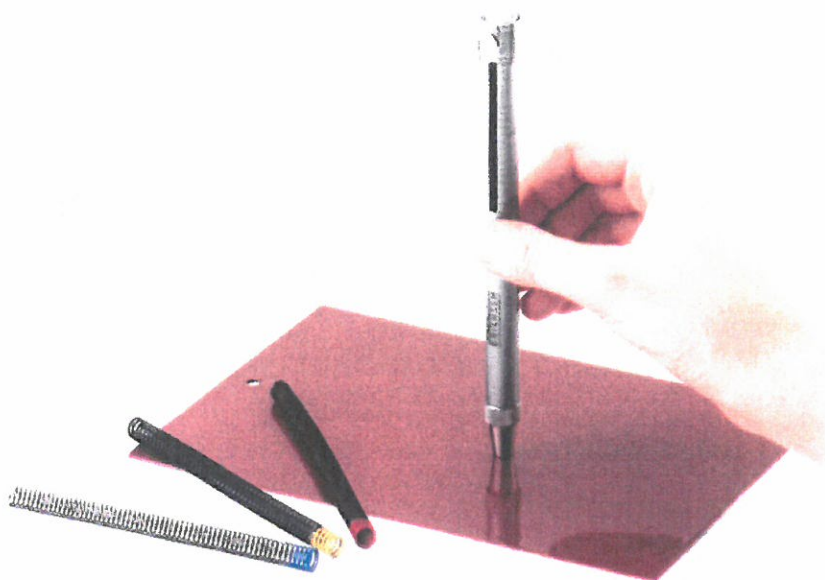
Scléromètre Modèles 318/318 S



Tête d'essai roulante du modèle 318 S

ERICHSEN

4, Passage Saint-Antoine
92500 RUEIL-MALMAISON
Tél.: 01 47 08 13 26
eMail: info@erichsen.fr
www.erichen.fr



Modèle 318 avec accessoires

testing equipment for quality management

ERICHSEN
since 1910

Documentation technique et mode d'emploi

3 gammes de pression:

0 - 3 N
0 - 10 N
0 - 20 N

4 géométries d'essai:

0,75 mm (Bosch)
1,0 mm (ISO)
0,5 mm (van Laar)
0,5 mm (Opel)

**Pour la mesure de dureté
de revêtements de
protection de surface**

INSTRUCTIONS DE SECURITE

Utilisation conforme à la destination

Les modèles 318/318S sont uniquement destinés à la mesure de dureté de revêtements de protection.

Indication aux risques!



Contrairement aux autres types d'outil, la pointe bille d'après OPEL saillit considérablement de la tête du Scléromètre ! En cas de mauvaise manipulation il existe le danger de blessures en forme de piqûres et fissures!

But et utilisation

Les méthodes modernes de finition exigent des méthodes d'essai rationnelles, rapides, simples et précises. Toujours et partout.

Pour la mesure de la dureté des revêtements de surface, le **Scléromètre, Type 318**, répond à ces exigences. Cet appareil permet de mesurer avec précision les degrés de dureté de vernis, revêtements de matière plastique, etc. Il est indifférent que la surface à éprouver soit plane ou courbe, petite ou grande. Ces appareils sont toujours prêts à l'emploi. On les met dans sa poche. Cet avantage sera apprécié par tous les responsables de contrôle de qualité.

La constance de la qualité et de la dureté de la surface protectrice permet aux opérations de finition de se dérouler sans incident. Au contraire, si le degré de dureté est sujet à des fluctuations, cela entraîne du déchet, du retard dans la production...et donc des réclamations.

Les appareils mis au point par la société Robert Bosch GmbH de Stuttgart et fabriqués par ERICHSEN permettent le contrôle régulier des revêtements protecteurs, même en cours de finition. Avec le **Scléromètre, Types 318 et 318 S**, l'utilisateur dispose d'un instrument répondant aux exigences de la production sans trouble.

Réalisation des essais avec l'utilisation des outils no. 1, 2 et 3

La manipulation du **Scléromètre, Type 318**, est des plus simples. A l'aide du curseur, donner au ressort une tension déterminée (évaluée ou déjà connue). Placer l'appareil en position verticale, la pointe reposant sur l'éprouvette et tirer un trait de 5 à 10 mm à la vitesse d'environ 10 mm/s. Le curseur devrait laisser un tracé justement visible. Si le ressort est fortement tendu, le tracé est nettement visible. Si la tension est faible, on ne distingue aucune trace. La tension de réglage est indiquée en Newtons à l'endroit où le curseur est bloqué.

Trois gammes de pression sont gravées sur l'appareil:

- 0 - 3 N (repère bleu)
- 0 - 10 N (repère rouge)
- 0 - 20 N (repère jaune)

Les ressorts sont marqués avec la même couleur comme le marquage de l'échelle de chaque gamme de pression.

Une condition préalable importante pour recevoir des résultats utilisables est un guidage du Scléromètre plein de sensibilité. Par une pression trop forte sur la surface à tester il est possible que le bord extérieur de la tête d'essai laisse une raie, et ainsi les résultats obtenus peuvent être falsifiés ou les interprétations se rendre plus difficile.

Particulièrement en cas des imitations avec un bord de la tête d'essai qui n'est pas suffisamment poli, cet effet a déjà souvent causé un scepticisme peu convenable envers la méthode d'essai principale.

ERICHSEN GmbH & Co. KG

Postfach 1264 | 58652 Hemer | Germany | Tel. +49(0)2372-9683-0 | Fax +49(0)2372-6430 | www.erichsen.de | info@erichsen.de

Pour des essais de rayure sur des surfaces délicates le Scléromètre 318 S à été développé dont la tête d'essai est équipée de deux petites molettes avec des bandages en caoutchouc. Ainsi il est assuré que même en cas d'une pression beaucoup trop forte non préméditée sur le Scléromètre par l'utilisateur, ce n'est que la pointe bille qui laisse un tracé sur la surface à éprouver.

Procédure d'essai avec l'outil no. 4

L'outil suivant la norme OPEL (0,5 mm de diamètre) a une géométrie particulière et sa longueur est supérieure à celle des autres outils d'environ 5 mm. Prérégler la pression du ressort à l'aide du curseur. Pendant le test, l'appareil doit être appuyé d'environ 5 mm sur la pointe d'essai.

En utilisant l'outil d'essai d'après Opel dans le modèle **318S** l'enfoncement de l'outil dans le Scléromètre doit s'effectuer environ 5 mm à partir du niveau où les mollettes de guidage sont posées.

Spécification technique

Ressorts:	en acier à ressort
Outils d'essai nos 1, 2 et 3:	billes en métal dur
no. 4:	en acier à ressort, géométrie spéciale de la pointe d'essais
Diamètre de la pointe d'essais:	
no. 1	0,75 mm (d'après Bosch)
no. 2	1,0 mm (correspondant à ISO 1518)
no. 3	0,5 mm (d'après van Laar)
no. 4	0,5 mm (d'après Opel)
Longueur totale:	160 mm
Diamètre:	16 mm
Poids net:	250 g environ

Références de commande

No. de réf.	Désignation
0020.01.31	Scléromètre, modèle 318
0273.01.31	Scléromètre, modèle 318 S Avec tête d'essai roulante
La fourniture comprend:	
◆	1 bille no. 1 (d'après Bosch; 0,75 mm Ø)
◆	3 ressorts (0 - 3 N; 0 - 10 N; 0 - 20 N)
◆	1 boîte en plastique

Accessoires / Pièces de rechange

No. de réf.	Désignation
0428.02.32	Bille no. 1 (d'après Bosch 0,75 mm)
0428.03.32	Bille no. 2 (suivant ISO 1518 1,0 mm)
0428.04.32	Bille no. 3 (d'après v. Laar 0,5 mm)
0428.01.32	Bille no. 4 (d'après Opel 0,5 mm)
0429.01.32	Ressort 0 - 3 N
0429.02.32	Ressort 0 - 10 N
0429.03.32	Ressort 0 - 20 N
0429.03.32	Feder 0 - 20 N
0712.01.32	Tête spéciale, pour utilisation du modèle 318 avec l'applicateur de films COATMASTER 509 MC

Sous réserve de toute modification technique.

Gr. 14 - TBF/BAF 318/318 S - VII/2007

