

BRILLANCEMETRE

**PICOGLOSS
560MC-X**

“reference Class ”

BRILLANCEMETRE

**PICOGLOSS
560MC-XS**

Modèle 560 MC-X

**Brillancemètre
extrêmement compact et
petit**

**Géométrie de mesure 60°
3 modes de mesure
EN ISO2813 –DIN 67 530
ISO 7668-ATTM D 523**

Modèle 560 MC-XS

**Brillancemètre
extrêmement compact et
petit avec une fenêtre de
mesure très petite**

**Géométrie de mesure 60°
2 modes de mesure**



Testing equipment for quality management

ERICHSEN

**Mode de mesure brillant
miroir intégré**

**Calibration sur un seul
standard**

**Changement automatique
en mode de mesure brillant
miroir**

**Pour des mesures de
brillants sur très petites
surfaces
(Modèle 506 MC-XS)**

Conception

Comme dans l'industrie automobile, de nombreux utilisateurs doivent s'adapter aux diverses spécifications pour la mesure du brillant. Le nouveau petit brillancemètre portatif **PICOGLOSS 560 MC-X** a été conçu pour la mesure mobile, rapide et simple du brillant selon l'angle de mesure le plus souvent demandé et normalisé de 60°.

Caractéristiques particulières

▪ Manipulation

La mesure du brillant est facile et simple grâce au système par une touche. La valeur de mesure reste affichée environ 30 secondes. Ensuite l'arrêt automatique garantit l'économie des batteries. D'autre part, La dernière mesure effectuée avant l'arrêt de l'appareil est affichée à la remise en service de l'appareil.

• Affichage

En plus de l'affichage de la mesure et des valeurs de calibration, de nombreux messages sont affichés sur l'écran à haut contraste. L'affichage peut être tourné de 180 degrés, de sorte que le dispositif est également facilement utilisable par des gauchers.

▪ Calibration

Le PICOGLOSS 560 MC-X n'utilise qu'un seul standard de calibration pour une calibration en deux points. Après avoir sélectionné le mode calibration, la procédure se déroule automatiquement. La valeur du standard est stockée dans l'appareil (EPROM)

▪ Mesure à 60°

Dans tous les domaines, c'est la géométrie de mesure la plus couramment requise, par exemple pour les laques, matières plastiques, etc..

▪ Brillant miroir

Des mesures du brillant miroir 60° sur des surfaces métalliques sont réalisables dans la gamme de 0 – 1000 unités de brillant. Le passage dans cette gamme se fait automatiquement à partir d'une valeur de mesure de 150.0 unités de brillance. Commutation automatique de la résolution d'affichage de 0,0 à 150,0 UB → de 150 à 1000 UB.

▪ Interface USB

Les données mémorisées peuvent être transférées à un ordinateur type PC par une interface USB et traitées par le logiciel **PICOSOFT III***.

▪ Alimentation

L'appareil fonctionne avec une pile ronde LR03 pour environ 10 000 mesures. Lors du transfert de données, l'appareil est alimenté par le port USB.

Caractéristiques techniques

Dimensions (L x l x h)	105x31x59 mm
Poids net	200 g
Fenêtre de mesure	10 X24 mm
Dimensions du faisceau de mesure	8X16 mm
Géométrie de mesure	60°
Source de lumière	LED
Détecteur	Photocellule Si
Affichage	LCD 8 digits de 11.5mm
Interface PC	USB
Alimentation	Pile ronde(LR03)
Gamme de température admissible :	
Stockage	-10 à +60°C
Mesure (sans condensation)	+15 à + 40°C
Répétitivité :	
0.2 Unités de brillance (UB) dans la gamme 0-150 UB	
0.5UB dans la gamme 150-2000 UB	
Répétitivité avec des interférences Suivant (EN ISO 61000-4-3)	1 UB

(UB= Unité de Brillance)



PICOGLOSS 560MC-X
Mesure de brillant sur des échantillons laqués

Conception

Le **PICOGLOSS 560 MC-XS** est comme le PICOGLOSS 560 MC un des plus petits appareils de mesures de brillant portatifs jamais conçus.

En raison du nombre sans cesse croissant de demandes de la part des constructeurs automobiles de mesures de brillant sur de petites pièces, Le **PICOGLOSS 560** a une fenêtre de mesure avec une ouverture particulièrement petite (ronde de Ø 3mm), jusqu'à maintenant seul une appréciation visuelle était possible.

Les mesures de brillant sur de petites pièces exigent une attention sur quelques points essentiels :

Il faut considérer, qu'un brillancemètre avec une si petite ouverture de mesure a une sensibilité très élevée et toutes les influences qui peuvent affecter la valeur mesurée (planéité et irrégularité de surface, rayon, structures, léger chinage).

Par conséquent, il est essentiel que la surface à mesurer soit absolument plane et ainsi qu'ave un aspect parfaitement homogène.

Autrement, même un léger changement de la position de l'unité (moins de 1 millimètre) pourrait entraîner une variation de l'indice de brillant. Ceci serait immédiatement identifié comme variation de la valeur de mesure, parce qu'en raison de sa sensibilité le **PICOGLOSS 560 MC-XS** est capable de mesurer et d'afficher des valeurs de brillant différentes de zones qui sont très près de l'une l'autre.

L'impression visuelle de la brillance par l'œil est le résultat d'une impression générale sur une surface d'une taille minimum qui est distinctement plus grande que l'ouverture de mesure du le **PICOGLOSS 560 MC-XS**.

Ainsi, aussi la mesure par brillancemètre avec une plus grande surface de mesure et la valeur est une « moyenne » de l'impression ressentie.

Mais, malheureusement, de tel brillancemètre ne sont pas approprié pour être utilisées pour les mesures de brillant sur beaucoup de petits échantillons devant être mesuré, parce que leur plus grande ouverture de mesure sera pas complètement couverte par ces spécimens.

En raison de la sensibilité élevée du **PICOGLOSS 560 MC-XS**, on lui recommande de prendre un nombre suffisant de mesures sur la surface à mesurer, avec de légers changements de positionnement, et de prendre la moyenne de valeurs tout presque semblables comme la valeur réelle de brillant des petits échantillons à mesurer.

Pour de plus grands spécimens, le brillancemètre traditionnel avec leur plus grande ouverture de mesure « moins sensible » sont toujours un choix confortable

Caractéristiques particulières

▪ Manipulation

La mesure du brillant est facile et simple grâce au système par une touche. La valeur de mesure reste affichée environ 30 secondes. Ensuite l'arrêt automatique garantie l'économie des batteries. D'autre part, La dernière mesure effectuée avant l'arrêt de l'appareil est affichée à la remise en service de l'appareil.

• Affichage

En plus de l'affichage de la mesure et des valeurs de calibration, de nombreux messages sont affichés sur l'écran à haut contraste

▪ Calibration

Le PICOGLOSS 560 MC-XS n'utilise qu'un seul standard de calibration pour une calibration en deux points. Après avoir sélectionné le mode calibration, la procédure se déroule automatiquement. La valeur du standard est stockée dans l'appareil (EPROM)

▪ Mesure à 60°

Spécialement conçu pour vernis et plastiques dans la gamme de 0UB jusqu'à environ 15 UB (la résolution est de 2 décimales) et dans la gamme de mesure de 0 – 150,0 unités de mesure. (La résolution est de 1décimale).

▪ Brillant miroir

Des mesures du brillant miroir 60° sur des surfaces métalliques sont réalisables dans une gamme jusqu'à 1000 unités de brillant. Le passage dans cette gamme se fait automatiquement à partir d'une valeur de mesure de 150.0 unités de brillance

▪ Interface USB

Les données mémorisées peuvent être transférées à un ordinateur type PC par une interface USB et traitées par le logiciel **PICOSOFT II***.

▪ Deux gammes de mesure avec différentes résolutions avec ajustement automatique

-de 0.00 UB à 15.00 UB → à 15.0 UB à 150.0 UB
-de 15.0 UB à 150.0 UB → à 150 UB à 1000 UB

▪ Alimentation

L'appareil fonctionne avec une pile ronde LR03 pour environ 10 000 mesures. Lors du transfert de données, l'appareil est alimenté par le port USB.

(UB= Unité de Brillance)



PICOGLOSS 560MC-XS
Mesures sur des petit échantillons

Caractéristiques techniques

Dimensions (L x l x h)	105x31x59 mm
Poids net	200 g
Fenêtre de mesure	ronde Ø.3 mm
Dimensions du faisceau de mesure rond	Ø.3 mm
Géométrie de mesure	60°
Source de lumière	LED
Détecteur	Photocellule Si
Affichage	LCD 8 digits de 11.5mm
Interface PC	USB
Alimentation	Pile ronde (LR03)
Gamme de température admissible :	
Stockage	-10 à +60°C
Mesure (sans condensation)	23°C+/-2°C
Répétitivité :	
0.2 Unité de brillance (UB) dans la gamme 0-15 UB	
0.2 Unité de brillance (UB) dans la gamme 0-150 UB	
0.5UB dans la gamme 150-2000 UB	
Répétitivité avec des interférences Suivant (EN ISO 61000-4-3)	1 UB

(UB= Unité de Brillance)

Information produit	
Référence	Désignation
0248.01.31	PICOGLOSS 560 MC-X Reference Class
0248.02.31	PICOGLOSS 560 MC-XS
Livré avec :	
◆ Standard haute brillance	
◆ Pile (ronde type LR03)	
◆ Câble USB	
◆ Peau de chamois	
◆ Coffret de transport	
◆ Mode d'emploi	

Accessoires	
Référence	Désignation
0791.01.32	Standard de brillance moyenne
0718.01.32	Standard de haute brillance

- Le logiciel PICOSOFT III est disponible sur le site-web : www.erichsen.de/download

Sous réserve de toute modification technique
Gr. 17 – TBD 560MC-X/560 MC-XS – III/2013

ERICHSEN

4 passage Sain Antoine
92508 Rueil-Malmaison cedex
Tel. :33 (0) 1 47 08 13 26
Fax. :33 (0) 1 47 08 91 38
www.erichsen.fr
E-mail : info@erichsen.fr