

**GRINDOMETRE  
Modèle 232**

*Classe de référence*

Appareil à deux rainures  
permettant deux  
mesures comparatives



**Testing equipment for quality management**

**ERICHSEN**

**ISO 1524  
EN 21 524  
DIN 53 203  
ASTM D 1210**

**Appareil d'essai pour  
la détermination de  
la finesse de broyage**

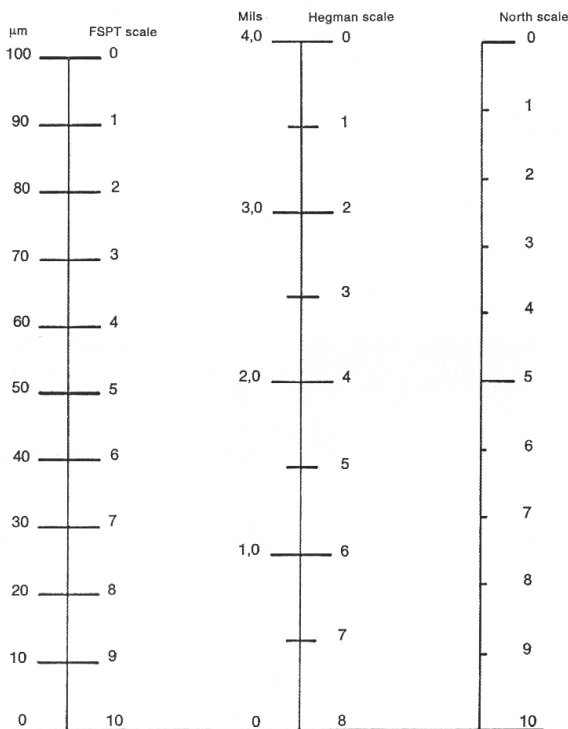
## Principe de l'essai

Le **GRINDOMÈTRE 232** sert à déterminer la finesse de broyage <sup>(1)</sup> des produits de revêtement. L'appareil produit un film liquide d'épaisseur croissante du produit à tester. Si les épaisseurs de grains sont supérieures à la profondeur de la rainure à un endroit donné, cela est bien visible. A la limite entre la surface tourmentée et la surface lisse du liquide on lit l'épaisseur correspondante, qu'on dénomme : finesse de broyage.

(1) On dit aussi : granulométrie.

## Réalisation

Le **GRINDOMÈTRE 232** est réalisé à partir d'un bloc d'acier trempé, spécialement sélectionné pour sa stabilité dimensionnelle. Dans ce bloc sont taillées deux rainures de profondeur croissante, la profondeur étant lisible sur l'échelle gravée en  $\mu\text{m}$  le long de la rainure (longueur 125 mm). De l'autre côté de la rainure est prévue l'échelle Hegman (HS) correspondante. Des échelles spéciales



peuvent être fournies sur demande. La correspondance entre les échelles courantes de GRINDOMETRE est visible sur le nomogramme ci-dessous :

Le **GRINDOMÈTRE 232** est offert en série pour les gammes de mesure 15 / 25 / 50 et 100  $\mu\text{m}$ . Une règle pour étirer le produit est fournie avec l'appareil.

## Réalisation de l'essai

On remplit les parties les plus profondes des rainures du **GRINDOMÈTRE 232** d'une quantité

suffisante du produit à tester, en évitant d'introduire des bulles d'air. Ensuite on étire le produit en 1 ou 2 secondes jusqu'à l'extrémité plane. On veille à maintenir verticale la règle par rapport à la surface de l'appareil et aux rainures. Il faut procéder à la lecture dans les 3 secondes suivant l'opération. Pour cela, on observe le résultat sous un angle rasant ( $20^\circ$ - $30^\circ$ ) et face à une source lumineuse. On détermine l'endroit à partir duquel un grand nombre de grains ou d'égratignures apparaît. La profondeur de rainure correspondante définit la finesse de broyage.

## Entretien

Le **GRINDOMÈTRE 232** doit être nettoyé au solvant après chaque opération. Il faut absolument éviter de gratter des résidus séchés avec des objets durs et tranchants.

Les règles utilisées pour étirer le produit sont soumises à une usure progressive.

En principe, la règle doit être utilisée sans trop appuyer et vérifiée régulièrement. Pour cela, il faut poser la partie affinée de la règle sur une surface plane et vérifier l'absence de "jour".

## Caractéristiques techniques

Cotes (longueur x largeur x hauteur) 165 x 38 x 13 mm  
Poids net (complet) 0,8 kg

Référence	Dénomination
0068.01.31	<b>GRINDOMÈTRE, modèle 232</b> Gamme de mesure 0 - 15 $\mu\text{m}$
0068.02.31	<b>GRINDOMÈTRE, modèle 232</b> Gamme de mesure 0 - 25 $\mu\text{m}$
0068.03.31	<b>GRINDOMÈTRE, modèle 232</b> Gamme de mesure 0 - 50 $\mu\text{m}$
0068.04.31	<b>GRINDOMÈTRE, modèle 232</b> Gamme de mesure 0 - 100 $\mu\text{m}$
La fourniture comporte aussi : <ul style="list-style-type: none"><li>• une règle</li><li>• un étui en matière plastique</li></ul>	

Sous réserve de toute modification technique.  
Gr. 6 - TBF + BAF 232 - XI/2002

**ERICHSEN**

4, Passage Saint-Antoine  
92500 RUEIL-MALMAISON  
Tél.: 01 47 08 13 26  
Fax: 01 47 08 91 38

eMail: [info@erichsen.fr](mailto:info@erichsen.fr) [www.erichsen.fr](http://www.erichsen.fr)