

**AUTOSPRAY
481
Type APL 1.2**



Type APL 1.1

Testing equipment for quality management

ERICHSEN



**déplaçable
antidéflagrant**

**Appareil
d'application
automatique de
revêtements sur
tôle d'essai**

Raison d'être et utilisation

L'**AUTOSPRAY 481, type APL 1.2**, est utilisé pour appliquer de manière homogène des produits de revêtement. Il est employé en même temps qu'un pistolet à pulvérisation pneumatique et d'un godet d'écoulement.

Il est conseillé de prévoir une paroi d'aspiration, ou un dispositif analogue adapté. Le bac d'eau doit avoir une hauteur maximale de 750 mm par rapport au sol. Les cotes exactes du support de **Réalisation et fonctionnement**

L'**AUTOSPRAY 481, type APL 1.2** est une construction en acier inox, autoportante, facile à nettoyer et qui, en outre, assure une très bonne résistance envers une forte humidité atmosphérique.

L'appareil 481 de revêtement automatique de tôles d'essai est antidéflagrant du fait du blindage contre la surpression de l'armoire, contenant les éléments de commande pneumatique/électrique, ainsi que des installations électriques et du logement du moteur. Cela est attesté par le document de réception définitive du Contrôle Technique (TÜV). Il convient donc pour l'utilisation dans des locaux comportant des risques d'explosion. En raison du rinçage à l'air, assuré par le raccord d'air comprimé de commande, et du blindage existant, il est possible d'adapter dans l'armoire de commande des appareils non-antidéflagrants (p.ex. ESTA Controller* **P** sans perte de mobilité !) ainsi que des pièces non-antidéflagrantes, plus économiques, dans le logement presque insonore du moteur. Cela sans nuire à la protection antidéflagrante de l'**AUTOSPRAY 481**.

L'alimentation en air comprimé de l'appareil automatique se fait via une conduite commune à l'air de commande et à l'air de pulvérisation.

*) agréé par le TÜV

Toutes les connexions étant enfichables, le transport aux fins d'entretien s'en trouve facilité, de sorte que la cabine de laquage reste disponible.

pistolage ainsi que du bac sont à communiquer au fabricant, lors de la commande.

L'appareil automatique est convivial, ne nécessite pas d'entretien et, du fait de sa construction compacte ainsi que de son équipement par des cylindres doubles d'arrêt, il est facilement déplaçable (passage possible par une porte de 800 mm de largeur).

La commande permet de faire appel à des paramètres de pistolage nettement programmés; p.ex. pas de progression, vitesses de course horizontale et verticale, nombre de courses et durées d'échappement. Elle permet aussi, en modifiant à son gré les réglages, de satisfaire à presque toutes les exigences techniques en matière de laquage (p.ex. application d'une épaisseur progressive) et d'obtenir des systèmes de revêtement reproductibles à tout moment.

Du fait de la disposition décalée du tableau de commande, une accessibilité facile des tôles à revêtir, ou revêtues, reste assurée, même dans le cas de très petites cabines de laquage.

L' **AUTOSPRAY 481** est prévu pour l'utilisation d'un ou deux pistolets travaillant automatiquement, avec leurs godets d'écoulement. Ils peuvent être présélectionnés séparément et être soumis de manière homogène au flux d'air dans la cabine, ce qui évite le recours à un écran. Le support du pistolet est conçu de manière à pouvoir ajuster la position du pistolet en hauteur et en angle. Le pistolet est dirigé de 90° par rapport à la pièce. A la demande l'appareil peut être fourni complet avec le pistolet.

L'incorporation d'un système d'alimentation en produit par pompe à engrenages est également possible, ce qui permet un dosage exact et ainsi la meilleure reproductibilité possible.

Par le réglage de la fixation de la tôle d'essai il est possible de varier la distance entre le pistolet et la tôle d'essai.

Le changement des attaches des pièces est simple. L'utilisation d'une fixation magnétique (fixe, rotative, avec chanfreinage) ou bien d'une ventouse d'aspiration est possible.

Tableau de commande frontal (Type 1.1)

Propriétés particulières

Les mécanismes de levage sont commandés par des moteurs intégrés à courant triphasé, via des convertisseurs de fréquence, ce qui garantit:

- une vitesse constante durant toute la course du pistolet,
- l'absence d'à-coups, p.ex. avec un mécanisme de levage pneumatique, ce qui ménage les pièces utilisées,
- un démarrage et un freinage doux, parce que réglables via le convertisseur de fréquence,
- une émission de bruit réduite au minimum,
- une durée de production élevée et un minimum d'entretien,
- vitesse du pont de pistolage allant jusqu'à 0,8 m/sec,
- réglage de la plage de pulvérisation verticalement et horizontalement.

Connexion de l'air comprimé de commande et de pulvérisation:

- Grand diamètre de connexion (3/4"), avec, en amont, un régulateur supplémentaire qui écrête les variations de tension. Ainsi est réalisée une alimentation homogène du pistolet en air comprimé avec un rendement quantitatif maximum.
- Trajets courts les tuyaux d'air sont aussi courts que possible, ce qui réduit les pertes de pression.
- Tuyaux d'alimentation des pistolets de grand diamètre (Ø 0,8 mm).

Avantages de la conception:

- L'Autospray 481 est pourvu de 4 arrêts de cylindre et transportable à travers une porte de 800 mm de largeur minimum.
- Il peut être équipé de parois d'aspiration, avec une hauteur de bac d'eau jusqu'à 750 mm par rapport au sol.
- Le bras de fixation de la pièce se trouve à l'intérieur du support du pistolet. Il y a donc aspiration des brouillards de peinture et absence de ceux-ci dans le laboratoire même.
- Position de chargement et de déchargement au choix pour le plateau de levage, afin de pouvoir facilement poser et enlever les tôles d'essai.
- Système de mesure pour déterminer la vitesse horizontale et verticale de déplacement.
- Carter en VA, complet
- Faible encombrement (facile à déplacer)
- Deux vitesses fixes pré-réglées de pistolage

L'appareil automatique de revêtement est prêt à l'emploi et il a fonctionné en atelier pour essai. Aucun montage supplémentaire n'est requis:

- Du fait de la réception TÜV, suivant les directives ATEX, aucune réception en usine n'est obligatoire.

Sont fournis en option:

- Système d'adaptation d'un deuxième pistolet,
- Fixation de la tôle d'essai avec ventouses pour obtention de surfaces lisses et étanches,

Types de revêtement :

- Application cadencée en surface
- Application en épaisseur progressive

Paramètres pré réglables :

- Vitesse variable
- 2 vitesses fixes
- Nombre de passages du pistolet : 1-4
- Commande du pistolet
- 2 largeurs d'ouverture de grille (en option)
- Plage horizontale de pistolage
- Pression d'air au pistolet
- Durées d'échappement réglables de 0 à 3600 secondes

Caractéristiques

Cote de l'appareil automatique (sans le pistolet):	env. 1160 x 1440 x 670 mm (H x L x P)
Cote des tôles d'essai:	max. 600 x 420 mm
Matériau de la tôle d'essai	acier
Fixation de la tôle d'essai	magnétique, 10 pièces
Longueur de pistolage	800 mm maxi ou longueur totale
Largeur de pistolage	660 mm maxi
Vitesse de levage du pistolet	0,2 - 0,8 mm réglable en continu et reproductible
Avance de la pièce	40/80 mm de grille minimum 20 mm de grille (fixée librement)
Ecart entre le pistolet et la tôle	180 - 300 mm (réglable mécaniquement)
Tension d'alimentation	230 V, alternatif, 50 Hz
Tension de commande	24 V, courant continu
Puissance installée	0,35 kW
Pression de travail	8 - 10 bars
Consommation en air comprimé en cours de travail, air de pulvérisation non compris	env. 18 m ³ /h
Consommation en air comprimé pour le rinçage	env. 18 m ³ /h
Durée de pré-rinçage	4 minutes

Normes d'antidéflagration

DIN EN 50016/ VDE 0170/0171, partie 3

ATEX EX II 2 G EEx p II T3

Références de commande	
Réf.	Produit
0481.02.51	Appareil d'application automatique de revêtements sur tôle d'essai AUTOSPRAY 481, type APL 1.2 (sans le pistolet)

Accessoires	
Réf.	Produit
0481.01.52	Pistolet Pilot WA 400, avec godet d'écoulement
0481.02.52	Pistolet de Vilbis AGG 510 avec godet d'écoulement
0481.03.52	Pistolet SATA LP 90, MSB, avec godet d'écoulement
0481.04.52	Pistolet SPRIMAG S 233, avec godet d'écoulement
0481.05.52	Extension à 2 pistolets et godets d'écoulement, complet
0481.07.52	Seconde grille de pistolage, commutable par touche
0481.08.52	Fixation de la tôle d'essai avec ventouses et buses d'aspiration, y compris commutateur à pédale et vanne de réglage de pression
0481.09.52	Système d'alimentation et produit, avec pompe à engrenages et affichage numérique

Sous réserve de modification technique.
Group 8 - TBF - XII/2004

ERICHSEN Sarl

4, Passage Saint-Antoine, 92500 RUEIL-MALMAISON

Tél.: 01 47 08 13 28, Fax: 01 47 08 91 38,

eMail: info@erichsen.fr , www.erichen.fr