

# DURETÉ ET RÉSISTANCE À LA RAYURE REF.413

# ERICHSEN

+33 (0)4 75 60 11 77  
info@erichsen.fr

## POUR TOUS LES ESSAIS DE RAYURES

- ISO 4586-2
- DIN EN 438-2

## PRINCIPE D'ESSAI

Tous les processus d'essai qui peuvent être exécutés avec cet appareil sont basés sur la même méthode : L'échantillon est fixé sur un plateau tournant (vitesse en version normale 5 min<sup>-1</sup>) et est soumis à la pression réglable de divers accessoires présentant des angles de découpe ou des pointes divers. La résistance de l'échantillon contre cet effet est évaluée visuellement en regardant le sillon (voir le mode d'emploi pour des données détaillées).

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse: 5 min<sup>-1</sup> (sur demande: 1 min<sup>-1</sup>) à 50 périodes, 6 min<sup>-1</sup> (sur demande: 1.2 min<sup>-1</sup>) à 60 périodes (à spécifier dans la commande)
- Alimentation électrique: 230 V, 50/60 périodes ou 110 V, 50/60 périodes
- Cotes max. des éprouvettes: 100 x 100 x 22 mm ou 140  $\phi$  x 22 mm
- Cotes: 280 x 500 x 200 mm (W x L x H)
- Poids net: env. 6.5 kg

## REFERENCE CLASS

Le scratch tester model 413 est livré avec certificat constructeur M suivant la norme DIN 55 350-18 incluant les informations suivantes :

Valeur pré-réglée de la vitesse de rotation, contrôle de la charge appliquée, identification de l'appareil, matériels d'essai utilisés pour la calibration, nom de l'inspecteur, date

Pour les deux plages de force applicable (1N/10N), la charge appliquées est contrôlée pour chacune des 10 graduations



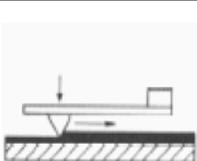
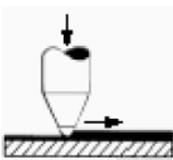
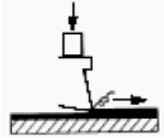
# DURETÉ ET RÉSISTANCE À LA RAYURE

## REF.413

# ERICHSEN

+33 (0)4 75 60 11 77  
info@erichsen.fr

Les paramètres d'essai essentiels sont nommés dans le tableau ci-dessous

Schéma	Domaine d'utilisation	Méthode	Plage de mes./ Précision	Outils	Principe d'essai
	Plaques en plastique (stratifiés décoratifs haute pression - HPDL)	Essai de micro dureté à la rayure selon la définition de l'industrie de matières plastiques - ISO 4586-2 EN 438-2 DIN 53 799- T 10	0-10 N $\pm$ 0,1N	Diamant angle de pointe 90°, rayon de pointe 90 $\mu$ m (Réf.: 0218.01.32)	
	Peintures et autres revêtements	Dureté à la rayure selon - ISO 1518, - Bosch, - van Laar	0-10 N $\pm$ 0,1N	Bille en métal dur ISO: 1 mm $\phi$ (Réf.0539.03.32) Bosch: 0.75 $\phi$ Réf.: 0539.02.32 van Laar: 0.5 mm $\phi$ (Réf.:0539.01.32)	
	Dureté à la rayure selon Clemen	Lame en métal dur (angle 2°) (Réf.: 0218.02.32)	0-10 N $\pm$ 0,1N	Outil d'essai suivant Clemen avec 2° angle Réf. :0218.02.32	

### Références de commande

No. de réf.	Désignation du produit
0102.01.31	<b>Scratch tester modèle 413</b> Version de base
<p><i>La fourniture comprend:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 bras de charge pour fixer le masse</li> <li>• 2 masses pour 1N et 10 N</li> <li>• 1 contrepoids avec niveau</li> <li>• Loupe</li> <li>• Tournevis</li> <li>• Mallette de transport</li> <li>• Mode d'emploi</li> </ul>	

### Accessoires

No. de réf.	Désignation du produit
0218.01.32	Outil avec pointe diamant ( angle 90° rayon de la pointe 90 $\mu$ m)
0218.02.32	Outil d'essai suivant Clemen
0539.02.32	Outil d'essai suivant Bosch ( $\phi$ 0,75 mm)
0539.03.32	Outil d'essai suivant équivalent au norme ISO 1518, BS 3900/E2 et DEFG 1053 ( $\phi$ 1,0 mm)
0539.01.32	Outil d'essai suivant Van Laar ( $\phi$ 0,5 mm)

## CONTACT

ERICHSEN

9 Cours Manuel de falla Z.I. MOZART - 26000 Valence - FRANCE

+33 (0)4 75 60 11 77 - info@erichsen.fr - www.erichsen.fr